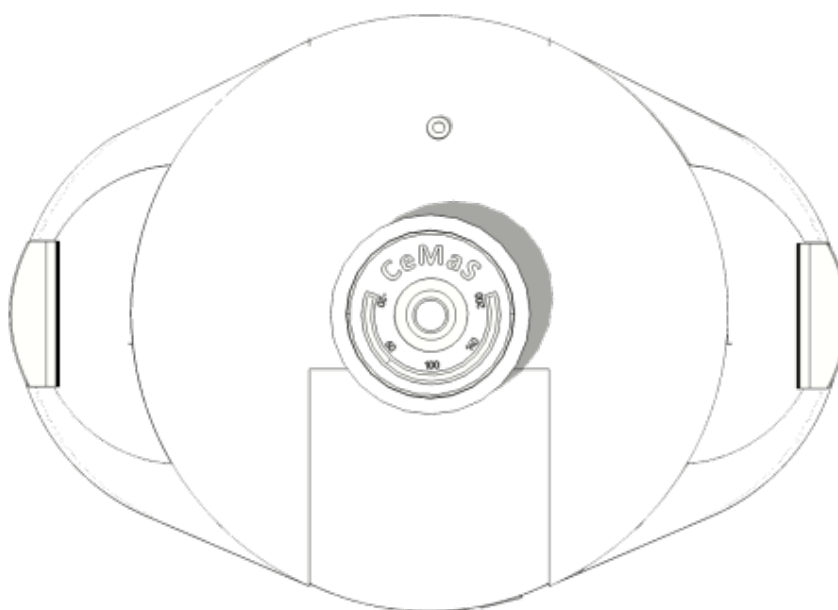
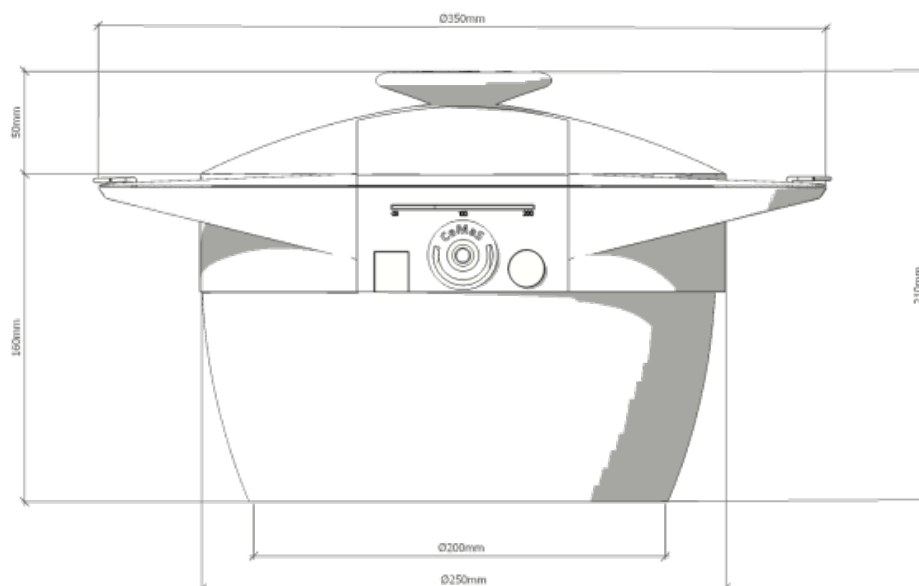


Konstrukce termohrnce používajícího magnetickou indukci



Tělo

Vnitřní plášť

- Z jedolitého potravinářsky nezávadného materiálu s dobrou tepelnou vodivostí pro účinné rozvádění tepla. Doporučujeme potravinářskou **nerezovou ocel** (číslo 4 na řezu) nebo **měď**.

- Z vnější části pokud možno rovného dna je tepelně vodivě (například kovovým svárem) připevněna **feromagnetická deska** (číslo 6 na řezu), na kterou působí indukční ohřev pod ní a proto od něj nesmí být příliš daleko kvůli dobré účinnosti indukce.

Vnější plášť

- Spodní část, která by reagovala dostatečně na indukci, by měla být z nemagnetického materiálu, aby se v ní neindukovalo teplo. Doporučujeme udělat celý vnější plášť ze **skla** (číslo 1 na řezu).
- Horní část může navíc obsahovat dekorační pás z kovu či plastu (číslo 5 na řezu).
- Protože je vnější plášť při vaření pouze mírně teplý (s teplotou zřejmě nepřesahující 40°C), je důležitý **teploměr** spojený s vnitřním pláštěm a procházející ven přes vnější plášť, aby ukazoval teplotu vařeného obsahu.

Izolační mezera

- Tato izolační mezera se nachází (číslo 2 na řezu) mezi vnějším a vnitřním pláštěm
- Slouží k izolaci tepla uvnitř hrnce.
- Může mít formu **vyvakuovaného meziprostoru**. V tomto případě lze hrnec opatřit **ukazatelem tlaku** v této mezeře, aby šel kontrolovat stav vyvakuování. Vyvakuovat je dobré prostor co nejvíce, ale je nutné brát zřetel na stabilitu konstrukce hrnce, aby nedošlo k jeho deformaci, což může vyžadovat přidání podpurných prvků s malou tepelnou vodivostí (například sklo) mezi vnitřní a vnější plášť (číslo 7 na řezu).
- Může být taky realizována napuštěním **tepelně izolačního** (například netečného) **plynu** do meziprostoru, podobně jako při konstrukci izolačních skel, kdy předností je nepůsobení podtlaku na stěny mezery, jako se to děje u vyvakuování.

Izolační těsnění

- nacházející se (číslo 3 na řezu) mezi vnějším a vnitřním pláštěm
- Okraje obou plášťů jsou spojeny odolným těsněním s malou tepelnou vodivostí a dostatečnou tuhostí, která zaručí stabilitu konstrukce.

Autoři

Tento dokument byl vypracován společností **CeMaS** a to těmito lidmi:

- Ján Striček
- Radovan Striček
- Marek Ištváněk
- Tomáš Nešpor
- Tomáš Sousedík

a byl dokončen v březnu 2018.